

TEKNİK BİLGİ FORMU

SC 352

ŞEFFAF POLYESTER DOLGU VERNİK

Kullanım alanı	Düz parçalar, çevrilebilen parçalar		
Kullanım şekli	Manuel ve robot sprey tabancaları. Çift bileşimli bir tabanca kullanınız.		
Karışım oranları		Ağırlıkça	hacimce
Bölüm A	SC 352	: 100	100
Bölüm B (aktivatör)	PH 888	: 2	2,2
Part C (katalizör)	PH 999	: 2	1,7
Tiner	DX 931	: 5-20	5-20

Teknik özellikler

Katı madde(%)	82±2
Özgül ağırlık(kg/l)	1,000 ± 0,030
Viskozite (DIN 8 ,20 °C)	20'' ± 3''

Zemin hazırlama

Zemin özenli bir şekilde zımparalanmalı ve temizlenmelidir. Eğer zemin renklendirilmek isteniyorsa Sayerlack XM 8000 serisi konsantre renklendiriciler kullanılmalıdır. Şayet uygulama yapılacak ahşap tropik özellikler taşıyan bir ağaç çeşidi ise (gül, tik, ceviz, mansonias gibi..) zemine TR 4027/XT 4028 bariyer uygulanmalıdır.

Ekzotik olmayan ama derin ve geniş gözenekli diğer tür ahşaplar için ise TU 565/TH765 bariyer uygulanmalıdır.

Genel Özellikler

Kavanoz ömrü 20 °C de	Yaklaşık 15 dakika	
Uygulanacak ürün miktarı (g/m ²)	kat başına max.250	
Katlar arası bekleme süresi	Min. 15,max.30 dakika	
Uygulanacak kat sayısı	maximum 3	
Kuruma süresi(1 kat 250 g/m ² ,20 °C)	Toz kuruluğu	35-40 dakika
İstifleme	En az 4 saat sonra	
Tünel kurutması (hava basınçlı)	10' flash point 20' ,45 °C 10' serinleme	
Zımparalama	En az 12 saat beklenmelidir.	
Sonkat uygulama	En az 12 saat beklenmelidir.	
Film rengi	Açık kahve	
Raf ömrü (ay)	SC 352 : 6 PH 999 : 6 PH 888 : 6	

SC 352 yatay ve dikey uygulamalar için uygun wax içermeyen, mükemmel akışkanlık, yayılım ve yüzey oluşturma gücüne sahip, yüksek tiksotropiye haiz bir polyester dolgudur. SC 352 uygulandığı yüzeyde mükemmel transparanlık, elastikiyet sağlar, çekme ve çökme yapmaz, çok kolay zımpara yapılabilmeside diğer bir özelliğidir. PH 888 ve PH 999 'un yukarıda verilen % 2 lik karışım oranları kış ayları için ideal miktarlardır.

TEKNİK BİLGİ FORMU

SC 352

ŞEFFAF POLYESTER DOLGU VERNİK

Yaz ayları için ise çabuk kuruma ve katmanlaşma problemini önlemek için PH 999 ve PH 888 'in kullanım oranları isteğe bağlı olarak %1 oranında azaltılabilir.

Hatta kışın PH 888 in kullanım oranı %1 oranında artırılabilir.

Kap ömrünü 45 dakika uzatmak için PH 999 yerine %4 oranında PH 666 kullanılabilir. Bu şekilde ürünün kap ömrü daha uzun olacağı için daha rahat bir çalışma ortamı yaratacaktır.

Özel Talimatlar (aktivatör ve katalizör için)

- Polyester uygulamasının yapılacağı alanın ortam sıcaklığı 20 °C'nin altında olmamalıdır.
- Eğer yapılan karışımın hepsi hemen tatbik edilmeyecekse, kolaylık sağlama açısından, SC 352 ile önce PH 888 iyi bir şekilde karıştırılmalı, daha sonra PH 999 yada PH 666 eklenmelidir. Böylece ürün çok hızlı bir şekilde donmayacaktır.
- SC 352 polyester dolgudan sonra uygulanacak olan sonkat verniği, zımparalama işleminden hemen sonra yapılmalıdır ki sonkat ile dolgu yüzeyi arasındaki yapışma mükemmel olsun ve yapışma problemi yaşanmasın.
- Kullanılacak olan MDF nin kalitesinin sonucu önemli düzeyde etkileyeceği gözönünde bulundurulmalıdır. Sonradan ortaya çıkabilecek problemleri önlemek için, uygulama yapılmadan önce MDF yüzeyin sertliği, direşimi kontrol edilmelidir.

 **Karadağ BOYA**

0216 472 85 95 PBX
0216 472 80 57 FAX

Evren Cad. Şen sok No:38 Yenisahra /istanbul
www.karadagboya.com info@karadagboya.com